



Fundusze Europejskie
Inteligentny Rozwój

Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



Do wszystkich oferentów

**ODPOWIEDŹ NA PYTANIA OFERENTA
ZAPYTANIE OFERTOWE
NR 1/2020**

**„ Wykonanie, dostawa i montaż elementów
instalacji do spalania łupków i automatyki pomiarowej”**

DANE ZAMAWIAJĄCEGO

Fabryka Ceramiki Budowlanej Ronenberger LTD Tomasz Ronczoszek
Ul. gen. Władysława Sikorskiego 28

42-605 Tarnowskie Góry

Adres korespondencyjny:

Fabryka Ceramiki Budowlanej Ronenberger LTD Tomasz Ronczoszek

Ul. Dworcowa 140

42-610 Miasteczko Śląskie

NIP:6451035699

REGON:273865872

Tel.+48 602392004

Email: biuro@ronenberger.pl

Kierując się zapisami zapytania ofertowego nr 1/2020 udzielamy następujących odpowiedzi na pytania oferenta przesłane w dniu 19.02.2020r. drogą elektroniczną:

Szanowni Państwo.

Niniejszym przesyłam pytania, związane z przetargiem na wykonanie, dostawa i montaż elementów instalacji do spalania łupków i automatyki pomiarowej.

Instalacja – ogólnie.

1. Czy istnieje projekt technologiczny instalacji ?

ODPOWIEDŹ: Tak, na tej podstawie wykonano projekt konstrukcyjny. Projekt technologiczny zostanie przekazany oferentom, którzy złożyli oryginał oświadczenia o zachowaniu poufności (Załącznik nr 5 do Zapytania ofertowego).

2. Jeżeli nie istnieje taki projekt, to czy Zamawiający przewiduje wykonanie ww. projektu jako podstawę wykonania poszczególnych działań w ramach budowy instalacji?

ODPOWIEDŹ: Projekt technologiczny może być modyfikowany w uzgodnieniu z projektantem. W szczególności dotyczy to składu i wielkości strumieni łupka, paliwa wspomagającego oraz surowego łupka kaolinowego. Jeżeli modyfikacje będą generować koszty to wykonawca musi to uwzględnić w swojej ofercie. Projekt technologiczny zostanie przekazany oferentom, którzy złożyli oryginał oświadczenia o zachowaniu poufności (Załącznik nr 5 do Zapytania ofertowego).

3. Czy istnieje projekt zamaszynowienia – ustawienia kotła, filtrów tkaninowych, suszarni ?

ODPOWIEDŹ: Jest to w zakresie Wykonawcy.

4. Czy istnieje projektu rurociągu pary pomiędzy kotłem a suszarnią lub innym obiektem aparatem?

ODPOWIEDŹ: Jest to w zakresie Wykonawcy.

5. Czy po stronie zamawiającego jest wykonanie przyłącza elektrycznego, doprowadzenie i zasilanie instalacji w media - woda oraz odbiór ciepła w formie pary technologicznej ?

ODPOWIEDŹ: Jest to w zakresie Wykonawcy. Podłączenia należy dokonać z istniejących punktów znajdujących się na terenie Zamawiającego.

6. Czy istnieją założenia dla fundamentów konstrukcji i/lub całej płyty fundamentowej ?

ODPOWIEDŹ: To należy do Wykonawcy.

**FCB RONENBERGER LTD TOMASZ RONCZOSZEK UL. SIKORSKIEGO 28, 42-605
TARNOWSKIE GORY**

7. Czy Zamawiający przewiduje powrót kondensatu. Jeżeli tak to o jakich parametrach?

ODPOWIEDŹ: To należy do Wykonawcy. Zamawiający skłania się ku obiegowi wodnemu nie parowemu.

8. Urząd Dozoru technicznego wymaga wykonania analizy zagrożeń, czy taka dokumentacja jest wykonana?

Jeżeli nie to czy Inwestor przewiduje wykonanie takiej dokumentacji?

ODPOWIEDŹ: Patrz: instrukcja BHP dotycząca ciągu technologicznego, obejmująca tylko część procesową obróbki termicznej. Analiza zagrożeń leży po stronie Wykonawcy.

9. Czy w ramach dostawy instalacji wchodzi wykonanie suszarni?

ODPOWIEDŹ: Zakres zgodny z zapytaniem.

10. Czy projektant przewidział zainstalowania zbiorczej sprężarki do celów zasilania wytypowanych dwóch filtrów workowych?

ODPOWIEDŹ: Jej zainstalowanie, a wcześniej określenie niezbędnych parametrów zależy od uzgodnień z dostawcą filtrów i leży po stronie Wykonawcy.

11. Czy instalacja AKPiA wymaga sprężonego powietrza?

ODPOWIEDŹ: Instalacja AKPiA nie wymaga stosowania sprężonego powietrza.

Kocioł odzysknicowy 500kW:

Wg. Rys. SŁ-KODZ/5-A2-1-1 aparat musi spełniać wymagania odbiorowe wg. WUDT.

1. Czy istnieje dokumentacja koncesyjna kotła, tj. czy istnieją obliczenia cieplne i wytrzymałościowe zgodne z WUDT?

ODPOWIEDŹ: Dostarczenie kotła wraz z kompletnym jego wyposażeniem, zatwierdzeniem dokumentacji koncesyjnej w UDT, leży po stronie Wykonawcy. Zamawiający skłania się ku instalacji wodnej, a nie parowej.

2. Czy istnieje dokumentacja części ciśnieniowej?

ODPOWIEDŹ: Dostarczenie kotła wraz z kompletnym jego wyposażeniem, zatwierdzeniem dokumentacji koncesyjnej w UDT, leży po stronie Wykonawcy. Zamawiający skłania się ku instalacji wodnej a nie parowej.

3. Czy istnieje dokumentacja AKPiA zabezpieczająca kocioł wg. Wytocznych WUDT?

ODPOWIEDŹ: Dostarczenie kotła wraz z kompletnym jego wyposażeniem, zatwierdzeniem dokumentacji koncesyjnej w UDT, leży po stronie Wykonawcy. Zamawiający skłania się ku instalacji wodnej a nie parowej.

4. Czy projektant przewiduje zmiany projektu, tak aby mogły być zastosowane wytyczne WUDT tj. króćce pomiarów poziomu wody w kotle, sond itp?

ODPOWIEDŹ: Dostarczenie kotła wraz z kompletnym jego wyposażeniem, zatwierdzeniem dokumentacji koncesyjnej w UDT, leży po stronie Wykonawcy. Zamawiający skłania się ku instalacji wodnej a nie parowej.

5. Czy projektant przewiduje system odsalania kotła ?

ODPOWIEDŹ: Dostarczenie kotła wraz z kompletnym jego wyposażeniem, zatwierdzeniem dokumentacji koncesyjnej w UDT, leży po stronie Wykonawcy. Zamawiający skłania się ku instalacji wodnej a nie parowej.

6. Czy projektant przewiduje system odmulania kotła?

ODPOWIEDŹ: Dostarczenie kotła wraz z kompletnym jego wyposażeniem, zatwierdzeniem dokumentacji koncesyjnej w UDT, leży po stronie Wykonawcy. Zamawiający skłania się ku instalacji wodnej a nie parowej.

7. Czy istnieje dokumentacja orurowania kotła wraz z doбором pomp. Zasilających kocioł?

ODPOWIEDŹ: Dostarczenie kotła wraz z kompletnym jego wyposażeniem, zatwierdzeniem dokumentacji koncesyjnej w UDT, leży po stronie Wykonawcy. Zamawiający skłania się ku instalacji wodnej a nie parowej.

8. Czy w ramach projektu jest układ przygotowania wody do kotła w tym zbiornik wody zasilającej ?

ODPOWIEDŹ: Dostarczenie kotła wraz z kompletnym jego wyposażeniem, zatwierdzeniem dokumentacji koncesyjnej w UDT, leży po stronie Wykonawcy. Zamawiający skłania się ku instalacji wodnej a nie parowej.

9. Czy projektant może określić stężenie pyłu w spalinach podawanych na kocioł?

ODPOWIEDŹ: Dostarczenie kotła wraz z kompletnym jego wyposażeniem, zatwierdzeniem dokumentacji koncesyjnej w UDT, leży po stronie Wykonawcy. Zamawiający skłania się ku instalacji wodnej a nie parowej.

10. Czy projektant przewiduje instalację czyszczenia płomieniówek kotła ?

ODPOWIEDŹ: Dostarczenie kotła wraz z kompletnym jego wyposażeniem, zatwierdzeniem dokumentacji koncesyjnej w UDT, leży po stronie Wykonawcy. Zamawiający skłania się ku instalacji wodnej a nie parowej.

Palenisko obrotowe:

1. Czy projektant przewiduje zmiany projektowe tzn. zmianę materiału bieżni i rolek?

ODPOWIEDŹ: Tak, pod warunkami podanymi poniżej. (Patrz dział palenisko obrotowe: odpowiedzi 2-5)

2. Czy projektant potwierdzi dobór parametrów bieźni (szerokość) w stosunku do wielkości rolek nośnych (szerokość) (4szt)?

ODPOWIEDŹ: Jeżeli będzie zmieniany materiał bieźni i rolek, może to wymagać korekty projektu.

3. Czy projektant jest pewny zabezpieczenia poprzez rolę oporową z uwagi na utrzymanie ciężaru pieca ?

ODPOWIEDŹ: Tak. Nośność konstrukcji powyżej 1Mg. Decydujący jest nacisk rolki na bieźnię (uwzględnić przy zmianie materiału bieźni). Zamontowanie 2 rolek jest możliwe, ale trudne, ze względu na równe rozłożenie sił.

4. Czy projektant przewidział możliwość ustawienia rolek względem siebie z możliwością ich dokładnego ustawienia?

ODPOWIEDŹ: Tak (patrz: otwory na śruby mocujące układ podtrzymania pieca obrotowego).

5. Czy został uwzględniony parametr wydłużenia pieca od temperatury panującej w palenisku fluidalnym. Uwaga związana m.in. z przyjętą szerokością rolki nośnej?

ODPOWIEDŹ: Tak. Należy tylko uwzględnić ten czynnik przy ustawianiu rolek.

Palenisko fluidalne

1. Jakie temperatury przyjęte są w procesie spalania oraz jakie przepływy spalin (prędkości)?

ODPOWIEDŹ: Do 900 °C, do 10m/s (bez kanałów spalinowych).

2. Czy projektant zakłada wyłożenie komory fluidalnej matą typu MT czy modułami wykonanymi z ww. maty?

ODPOWIEDŹ: Komora wyłożona matami ceramicznymi typu MT.

3. Jak projektant przewiduje przytwierdzenie mat do ścian i stropu paleniska fluidalnego?

ODPOWIEDŹ: Mocowanie mat za pomocą szpilek z podkładkami ze stali żaroodpornej do montażu mat. Dostarczane razem z matami.

4. Z dokumentacji wynika, że mata powinna być położona 2 x 50mm. Czy projektant przewiduje zabezpieczenie powierzchni maty strukturą zabezpieczającą przed porywaniem cząstek maty?

ODPOWIEDŹ: Zabezpieczenie istnieje po stronie Wykonawcy, a konstrukcja ma umożliwiać użytkowanie przez zaproponowany okres gwarancyjny.

AKPiA

1. Projekt instalacji nie zakłada żadnej wymiany danych pomiędzy paleniskiem a kotłem. Palenisko fluidalne jest przedpaleniskiem kotła utylizatora, jak projektant przewiduje zabezpieczenie układu kotłowego zgodnie z wymogami Dozoru Technicznego?

ODPOWIEDŹ: Projekt AKPiA instalacji prototypowej zakłada wymianę danych ze sterownikiem kotła w zakresie sygnałów: 'start/stop kotła' oraz obsługę sygnału awarii kotła - blokada możliwości pracy instalacji.

Konstrukcja nośna / aspekt prac budowlanych

1. Czy konstrukcja wsporcza paleniska fluidalnego była przeanalizowana pod kątem pracy pieca obrotowego jego drgań, przemieszczania materiału (maszyna wirująca o łącznej masie min. 1Mg)?

ODPOWIEDŹ: Obroty od 0.5 do 3 obr/min. Brak zjawisk dynamicznych.

2. Z dokumentacji wynika, że konstrukcja będzie stała na czymś nieokreślonym. Po czyjej stronie jest wykonanie podłoża, kostek fundamentowych lub płyty?

ODPOWIEDŹ: Powyższe zadanie będzie po stronie wykonawcy.

3. Czy inwestor przewiduje zabudowę instalacji w istniejącej hali czy na zewnątrz?

ODPOWIEDŹ: Inwestor planuje zabudowę w istniejącej hali i podłączenie do istniejącego komina.

Miasteczko Śląskie 27.02.2020r.